



ĐỒ ÁN TỐT NGHIỆP

THIẾT KẾ, CHẾ TẠO MÁY ĐÁNH BÓNG RUNG BA CHIỀU THEO YÊU CẦU CỦA CÔNG TY TNHH KỸ THUẬT CÔNG NGHỆ MINH NGHỊ

GVHD: ThS. Nguyễn Nhựt Phi Long

SVTH: Nguyễn Tuấn Anh 15143096

Lâm Thái Khương 15143193

Giới thiệu

- Chính phủ có nhiều chính sách phát triển công nghiệp hỗ trợ (CNHT), trong đó **đánh bóng kim loại** là một công cụ đặc lực giúp ngành công nghiệp này.



- Trong quá trình sản xuất của các đơn vị CNHT có liên quan tới ngũ kim (Đồng, Sắt, Nhôm, Inox, Titanium), để nâng cao chất lượng sản phẩm các doanh nghiệp rất chú trọng đổi mới trong từng khâu sản xuất, đặc biệt là khâu **gia công đánh bóng kim loại** để sản phẩm có chất lượng đầu ra tốt nhất.

Vấn đề

- Làm sao để rút ngắn thời gian đánh bóng kim loại ?
- Chọn cách thức đánh bóng kim loại hàng loạt như thế nào để mang lại năng suất cao ?
- Thiết kế máy đánh bóng rung như thế nào để phù hợp với kích cỡ phôi theo nhu cầu ?

Mục tiêu

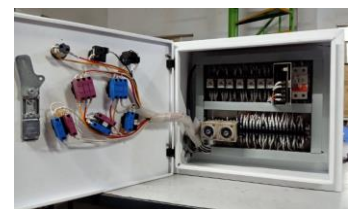
- Đề xuất phương án đánh bóng rung ba chiều.
- Tính toán thiết kế máy đánh bóng rung ba chiều.
- Chế tạo, thử nghiệm máy đánh bóng rung ba chiều.
- Vận hành thực tế và cải tiến máy từ việc thử nghiệm máy.

Kết quả

- Thiết kế máy:



- Quá trình gia công, lắp ráp các cụm chi tiết:



- Lắp ráp hoàn chỉnh:



Lợi ích

- Giảm thiểu nhân công
- Tiết kiệm thời gian
- Năng suất tăng cao
- Nâng cao chất lượng sản phẩm

Liên hệ

- Nguyễn Tuấn Anh:
ĐT: 0347030615
Email: tuananhdgcv@gmail.com
- Lâm Thái Khương:
ĐT: 0979584601
Email: thaikhuong882@gmail.com